

Graficon Maschinenbau AG

Hofenstrasse 19, CH-9303 Wittenbach / St. Gallen

Tel: ++41 71 292 16 16 / Fax: ++41 71 292 16 00

E-Mail: info@graficonag.ch / Internet: www.graficonag.ch



Gitterabzug Graficon R160 / R200

Mit dem schwenkbaren Gitterabzug können auch schwierige Gitterformen ohne Probleme abgezogen werden. Durch die pneumatische Wickelspindel wird gewährleistet, dass der Rollenkern nicht durchrutscht. Die Wickelspindel wird automatisch beim Einschalten der Steuerung aufgeblasen. Der Tänzer regelt die Abzugsspannung. Beim Beschleunigen und Verzögern der Maschine wird die Wickelgeschwindigkeit automatisch durch den Tänzer angepasst.

Das Gitter kann parallel oder 3° schräg zur Materialbahn abgezogen werden. Der schräge Gitterabzug eignet sich besonders für geometrisch unregelmässige Gitterformen.

Bestehend aus

AC-Servo Wickelmotor
Gehäuse mit Schutzverkleidung
Wickelspindel pneum. betätigt Ø 76 mm
Anpresswalze pneum. betätigt
Tänzer
1 Umlenkrolle 0°
1 Umlenkrolle 3°

Technische Daten

Rollendurchmesser max.	800 mm
Rollenbreite max.	220 mm
Kerndurchmesser	76 mm
V max.	100 m / min
Schwenkbereich	0° und 3°
El. Ausrüstung	380 V / 50 Hz
pneum. Druck max.	8 bar

